

# 防爆电子秤称重系统

## 使用说明书

# 第一章 设备功能及规格

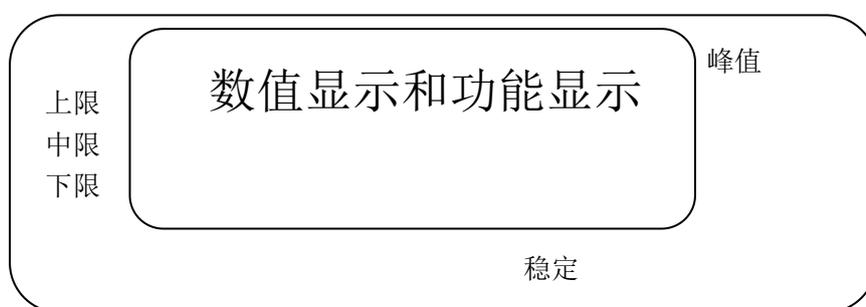
## 产品主要功能

动物秤功能、峰值保留功能、上下限报警功能。

打印功能和 LP50 打印多组格式选择功能。

## 第二章 显示板及按键说明

### 2-1 显示板说明



当触发功能，显示面板上对应位置亮起：

2-1-1 上限—— 表示秤在上限情况下。

2-1-2 中限—— 表示秤在中限情况下

2-1-3 下限—— 表示秤在下限情况下

2-1-4 稳定—— 表示秤已稳定

2-1-5 峰值—— 表示当前使用峰值保留功能

2-1-5 计数—— 表示秤在计数状态中

2-1-6 归零—— 表示秤已归零

2-1-7 去皮—— 表示容器毛重已被扣除。

2-1-8 kg g Lb 斤 表示当前称重单位

## 2-2 按键说明

1. 去皮：用来扣除秤盘上的容器重量。
2. 归零：确实是在零点附近启称。
3. 计数：用于计数功能时数量取样。
4. 单位：用来选择计重单位。
5. 确认\* 键：用于确认功能。
6. 功能：用于模式切换和功能选择。

长按可进入动态 (dny) ,峰值保留 (hold) ,上下限 (alar) ,LP50  
打印模式

# 第三章 操作说明

## 1. 去皮

将空容器放在秤盘上。

按去皮键，显示指示到净重位置，且重量显示为零。

放上物品零件后。所显示的重量为净重。

拿掉容器时，显示负值，再按去皮键即可归零。

## 2. 归零

称物品之前按归零键，以确保秤是从零起秤。

## 3. 单位

按单位键可选择计重单位是公斤 (kg) ,克 (g) , 斤, Lb (磅)

每按一次会循环显示。

长按单位键，可以选择各单位是否包含在单位切换里。

长按单位键时，显示“u1-ON/OFF”，按功能可选择 ON 和 OFF。

U1-ON：打开单位 1（KG），U1-OFF：关闭单位 1（KG）选择完毕后按打印确定键，进入单位 2 设置，显示“u2-ON/OFF”，以此类推，U2(g), U3(lb), U4(斤)。选择完毕后按打印或 \* 确定，如果只有一个单位显示，则退出。多单位显示时，显示“def-u1”，意为为开机默认单位，按功能键切换各单位。按打印或 \* 确定键退出。

## 4. 计数

先取样（10、20、50、100，任一重量均可，越多越准确）数好数量后一次性放于秤盘上再按计数键，显示屏上即以 10、20、50、100 循环跳动，当与之所取样的数量相同的时候再按计数键，即可显示取样之实际数量，此时显示指示在计数处，即进入计数状态，若再放欲计数之物品就可很快秤出所要数量。当完成计数功能后，再按一次计数键退出计数。

## 5 功能

1 开机自检完长按“功能”功能键会进入功能选择：

- 1 off 模式：关闭其他功能模式
- 2 dny 模式：动态秤量模式
- 3 hold 模式：峰值保留模式
- 4 alar 模式：上下限模式
- 5 LP50 模式：LP50 打印格式选择模式

### 2 动态---dny 模式

长按功能键进入设定，按功能键切换，当显示“2 dny”时，按

“确认”或“\*”键确认进入动态秤量模式。此模式下，能更好更稳定地排除干扰，秤量动态数据，常用在称量活物，如：猪，牛，鱼等动物。在该模式下，按一次“功能”键，即为开启，动态指示灯会亮起，再按一次为关闭。当动态秤量稳定时候，蜂鸣器短促响了一声，提示秤量稳定。

该模式在第四章系统参数设置里“dny”有3个选项：

0:弱动态

1 强动态

2 锁定动态（锁定后除非回到零点不再更新）

### **3.峰值保留--- hold 模式**

长按功能键进入设定，按功能键切换，显示“3 hold”时，按“确认”或“\*”键确认进入峰值保留模式。该模式下，按一次“功能”键，峰值指示灯会亮起，即为开启，再按一次为关闭。开启状态下，记录秤量重量的峰值，并保留。当后续秤量的数值不大于保留的数值时，仍显示保留数值。当后续秤量数值超过当前峰值，替换。

### **4.上下限--- alar 模式**

长按功能键进入设定，按功能键切换，当显示“4 alar”时，按“确认”或“\*”键确认进入上下限模式。在此模式下按“功能”出现“000000”及下限指示灯闪烁，可进行下限值设置。“计数”移位，“单位”加数，输入完成后一直按“确认”或“\*”键，又出现“000000”及上限指示灯闪烁，可进行上限值设。“计数”移位，“单位”加数，输入完成后一直按“确认”或“\*”键，返回称重状态即完成上下限

设置。该模式在第四章系统参数设置里 “alar” 有 2 个选项：

0 上下限内报警 2. 上下限外报警。

#### 4.LP50 模式

长按功能键进入设定，按功能键切换，当显示 “5 LP50” 时，按 “确认” 或 “\*” 键确认进入 LP50 打印格式选择模式。

然后屏幕显示 “no. XX”，XX 对应打印机预存表格，按单位选择数字 0-9，计数键移位。按 “确认” 或 “\*” 键确认进入 LP50 打印格式选择模式

## 第四章校正及参数设置

打开开关，当秤从 “000000-999999” 自检过程中，快速输入 “去皮-去皮-去皮”（必须在到达称重状态前输入完成），显示『F1-diu』（“确认” 或 “\*” 键和单位键更改选项或参数，“确认” 或 \* 键为进入选项或者确定。单位进入下一步）

以下表格为用户参数设置：

显示	意义	设定范围
F1-diu	分度值设定	XX-XX 为双精度，数值分别是半量程上和下的精度。XX 为单精度。* 进入，单位修改，*确认
F2-pnt	小数点后位数设定	按 * 进入，单位修改，*确认
F3-cap	最大量程设定	单位加数，计数键移位，打印键移位，* 确认
F4-cal	标定设定	按 * 进入，单位修改，*确认。
F5-tra	零点跟踪设定	0-12 单位为当前分度值
F6-alar	区间报警设定	0：不报警 1：区间外 2 区间内

F7-led	亮度设定	0 常闭背光 1 常开背光 2 自动背光
F8-bud	波特率设定	2400 4800 9600 19200
F9-ode	通信方式设定	0 : 不通信 1 : 按键通信 2 : 稳定通信 3 : 连续通信 4 : 指令通信
FA-tpe	通信协议设定	0-9, 打印协议选择, 涵盖市面上各种格式 9 为 LP 打印
FB-dny	动态模式	0 弱 ; 1 强 ; 2 锁定非归零不刷新
FC-COL	报警背光颜色	0 关闭, 1 开启。

## 传感器调试参数设定

打开开关, 当秤从“000000-999999”自检过程中, 输入“置零 置零 去皮 去皮” (必须在称重状态前输入完成), 显示“ S1-spt” 确认键进入, 单位键修改。确认键确认。然后按单位键进入下一修改选项。

S1-spd	称重显示速度	0 立即显示重量, 1 精确显示重量
S2-sen	灵敏度设定	0-F, 后面数值单位为当前分度值
S3-crp	单位时间内传感器 蠕变量总量控制	0-F 后面数值单位为当前分度值 Crt 时间内总量不超过则重量不变, 超过则变化
S4-crt	蠕变量时间控制	0 -19 秒
S5-lie	整值弹性补偿设定	0-F, 后面数值单位为当前分度值

## 附 1 标定方式

显示『04-CAL』时,

按确定键显示『CAL-1』

按确定键进入, 当显示『Put1 F』时, 放上砝码, 按确定键显示“00.0000”, 按计数键移位, 按单位键输入砝码重量。最后按确定键移位到末尾即为确认重量, 校正完毕。

## 附录 2：机器设置 FA-tpe 各数值代表的协议

0:耀华 A7 通讯协议, 数据格式: 1kg “=000.100” 倒装

1:耀华 A1 通讯协议, 数据格式: 1kg: “02+00100031903”

2:耀华 A12 通讯协议,数据格式: 1kg: “wn+001.000kg”

3:台湾英展通讯协议带回车, 数据格式: 1kg: “ST,NT+ 1.000kg 回车”

4:直通视窗通讯协议, 数据格式: 1kg: “1.000”

5:文本记录通讯协议, 带回车换行, 数据格式: 1kg: “1.000 回车”

6:韩国 CAV 通讯协议 (选配) 数据格式: 1kg: “1.000kg”

7:回车换行 数据格式: 1kg: “1.000kg”

8:BCD 码协议

9:LP50 打印协议